



DEPUIS 70 ANS, L'ENTREPRISE DE MARNAZ EXERCE SON SAVOIR-FAIRE EN RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE SES CLIENTS SUR LES MARCHÉS SPÉCIFIQUES ET SENSIBLES.

Par Sandra Molloy

« **L**a société Cally Albert créée par mon grand-père en 1947 est installée depuis trois générations dans les locaux historiques qui ont été récemment agrandis et rénovés », décrit Alban Cally, à la tête de l'entreprise comme directeur général, avec son frère Damien, président de la société. Les deux frères ont pris la suite depuis 2006, poursuivant la même quête vers l'innovation que leurs prédécesseurs. « Nous sommes une entreprise familiale dotée d'une valeur ajoutée technique dans sa production », précise encore Alban Cally.

À l'origine, Cally Albert société de mécanique fabriquait des pinces, des mors et des arbres à cames pour les industriels de la vallée de l'Arve. « Nous nous appuyons sur ce savoir-faire historique », indique Alban Cally. Aujourd'hui, l'entreprise fabrique des pièces pour tous les marchés : hydraulique, aéronautique, télécommunications, luxe, automobile... Et pour l'armement. Une vitrine gratifiante dont l'agrément Otan apporte un gage supplémentaire de qualité pour les clients. « Nous souhaitons conquérir de nouveaux clients grâce

à notre savoir-faire industriel, glisse encore Alban Cally. Nous avons renommé la société Cally Tech en 2015 afin de renforcer notre présence en France et à l'international, grâce à une image qualitative et moderne. Notre participation a de multiples salons comme le Midest et une dynamique commerciale nous positionnent sur des marchés variés », glisse encore Alban Cally.

POLYVALENCE ET MAÎTRISE

Être compétitif est un enjeu vital pour Cally Tech qui est dotée d'un bureau d'études et des méthodes performant à la disposition des donneurs d'ordres. Des techniciens polyvalents formés aux exigences et impératifs de la production font la force de l'entreprise, qui s'enrichit du réseau de compétences de proximité de la vallée de l'Arve. « L'objectif est de travailler en corrélation entre nos capacités et les besoins clients, détaille Walter Barthe, commercial. Nous sommes force de proposition, ce qui nous permet de gagner en compétitivité. Nous confrontons les demandes clients aux spécificités de l'usinage.»



FICHE D'IDENTITÉ

- Entreprise de décolletage et usinage numériques
- Siège social : Marnaz (74)
- Directeur général : Alban Cally
- Président : Damien Cally
- De 15 à 20 salariés
- Chiffre d'affaires annuel : 3,50 M€
- Certifications : ISO 9 001 ; EN 9 100 (en cours)
- Agrément OTAN
- www.callytech.com

Capable de réaliser des pièces du prototype à la très grande série, Cally Tech usine toutes les matières. Sous-traitante en rang 1, l'entreprise cherche à se diversifier pour multiplier secteurs et clients. « Afin de renforcer notre position dans l'aéronautique ; nous sommes en cours de certification EN 9100 », souligne Alban Cally.

Cally Tech est une entreprise dynamique dont les compétences techniques lui permettent de nourrir des ambitions dans des domaines d'activité ciblés en s'appuyant sur ses 70 ans d'expérience. ■